



# TÀI LIỆU KHÓA HỌC

HƯỚNG DẪN LÀM VÍ ĐỰNG THẺ









## CÔNG CỤ VÀ NGUYÊN LIỆU

### Nguyên liệu

Nguyên liệu để làm sản phẩm trong khóa học này chúng ta sẽ sử dụng Da dê Alran của Pháp. Đây là một dòng da cao cấp với kết cấu hạt tự nhiên, độ dày: 0,8mm - 1.3mm khá mỏng nhưng đàn hồi và độ bền cao. Nhờ vậy phù hợp làm hầu hết các loại sản phẩm như túi, ví, dây đồng hồ,... Vừa có thể làm mặt ngoài, lại vừa có thể làm lớp lót trong.

### Công cụ

- |                      |                       |
|----------------------|-----------------------|
| 1. Bộ đục xiên 3mm   | 12. Búa cao su        |
| 2. Dao rọc giấy      | 13. Thước nhựa vuông  |
| 3. Dao lạng          | 14. Thước sắt         |
| 4. Đồng hồ đo độ dày | 15. Kẹp khâu          |
| 5. Giấy nhám         | 16. Máy ke viên nhiệt |
| 6. Kéo bấm chỉ       | 17. Bông sơn          |
| 7. Compa kẻ viên     | 18. Chổi phết keo     |
| 8. Kim chỉ           | 19. Tẩy keo           |
| 9. Bảng cắt tự liền  | 20. Sơn cạnh          |
| 10. Búa nhựa         | 21. Keo ngựa          |
| 11. Búa sắt          | 22. Keo sữa           |



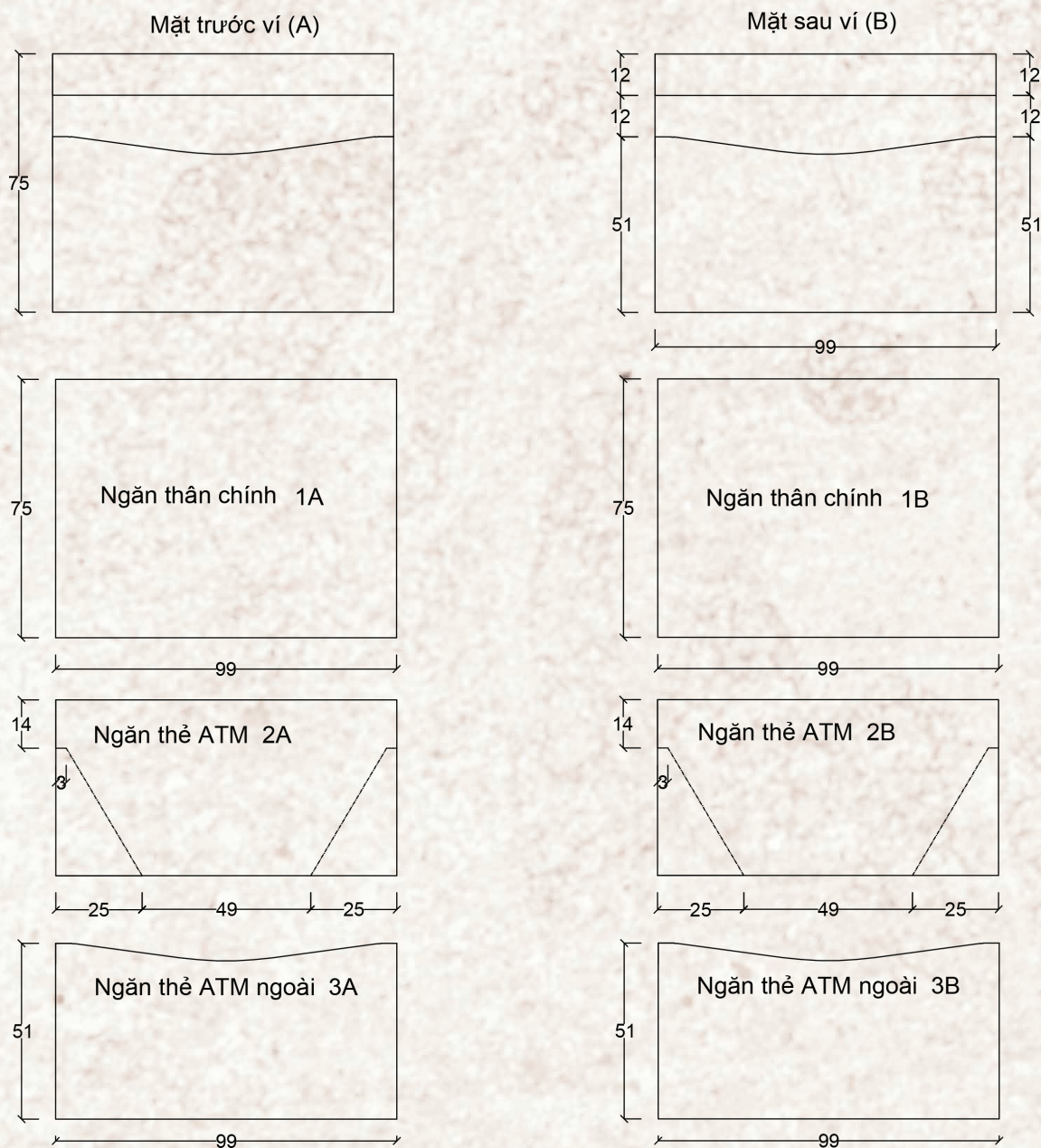
# QUY TRÌNH

1. Lên mẫu và ra rập
2. Cắt da và dán da lót
3. Cắt các ngăn thẻ ATM
4. Sơn cạnh trên các ngăn
5. Kỹ thuật lạng mỏng mép
6. Cố định ngăn thẻ ATM vào ngăn thân chính
7. Ghép hai mặt thân ví
8. Sơn cạnh hoàn thiện toàn bộ ví

## BÀI 1: LÊN MẪU VÀ RA RẬP

Kích thước ngăn thẻ ATM: 51 x 99 mm

Kích thước ngăn thân chính: 75 x 99 mm





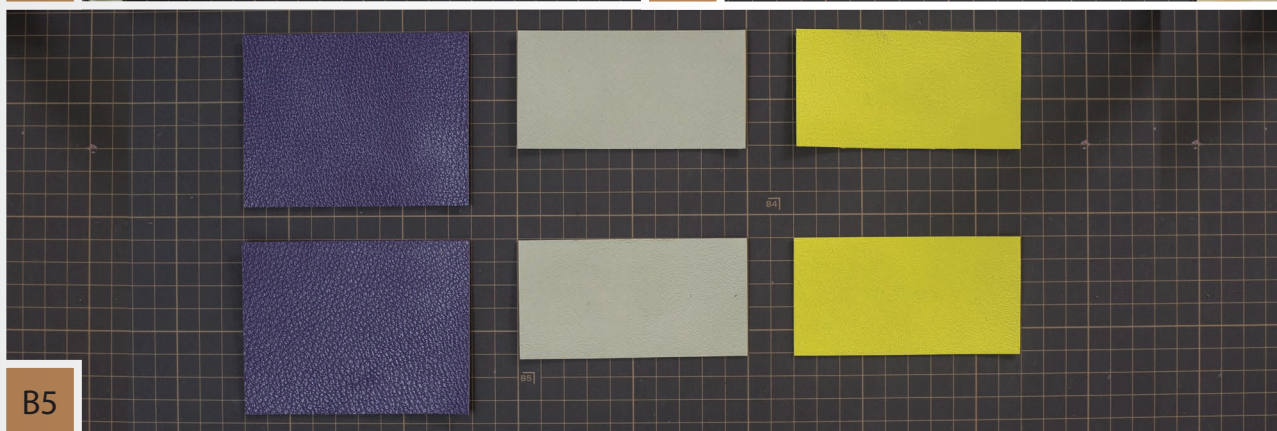
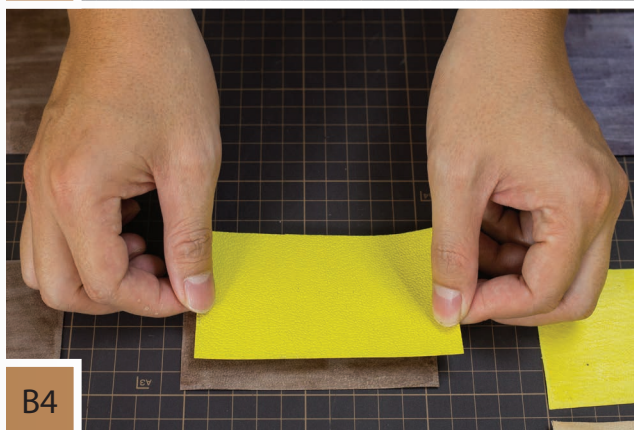
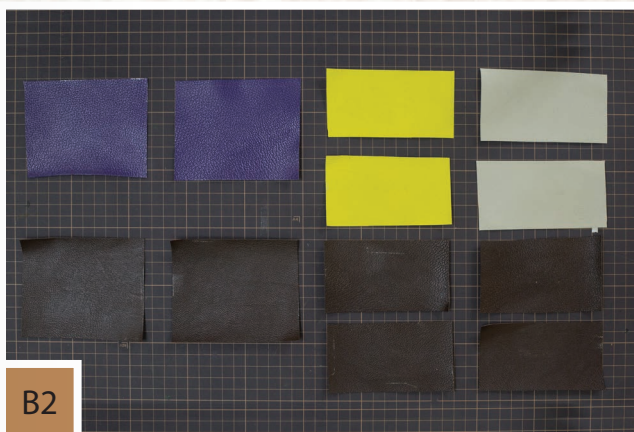
## BÀI 2: CẮT DA VÀ DÁN DA LÓT

B1: Cắt 6 miếng da mặt chính và 6 miếng da mặt lót tương ứng. Các bạn nên cắt kích thước các miếng da dư so với rập

B2: Sau khi cắt xong các bạn cần lạng mỏng 2 Miếng da mặt trước (Màu tím) về độ dày 0.7mm. Các miếng còn lại lạng về độ dày 0.5mm

B3: Bôi keo mặt sau của các miếng da

B4: Dán các miếng da mặt chính tương ứng với da lót



B5: Cắt lại kích thước các ngăn của ví về kích thước rập

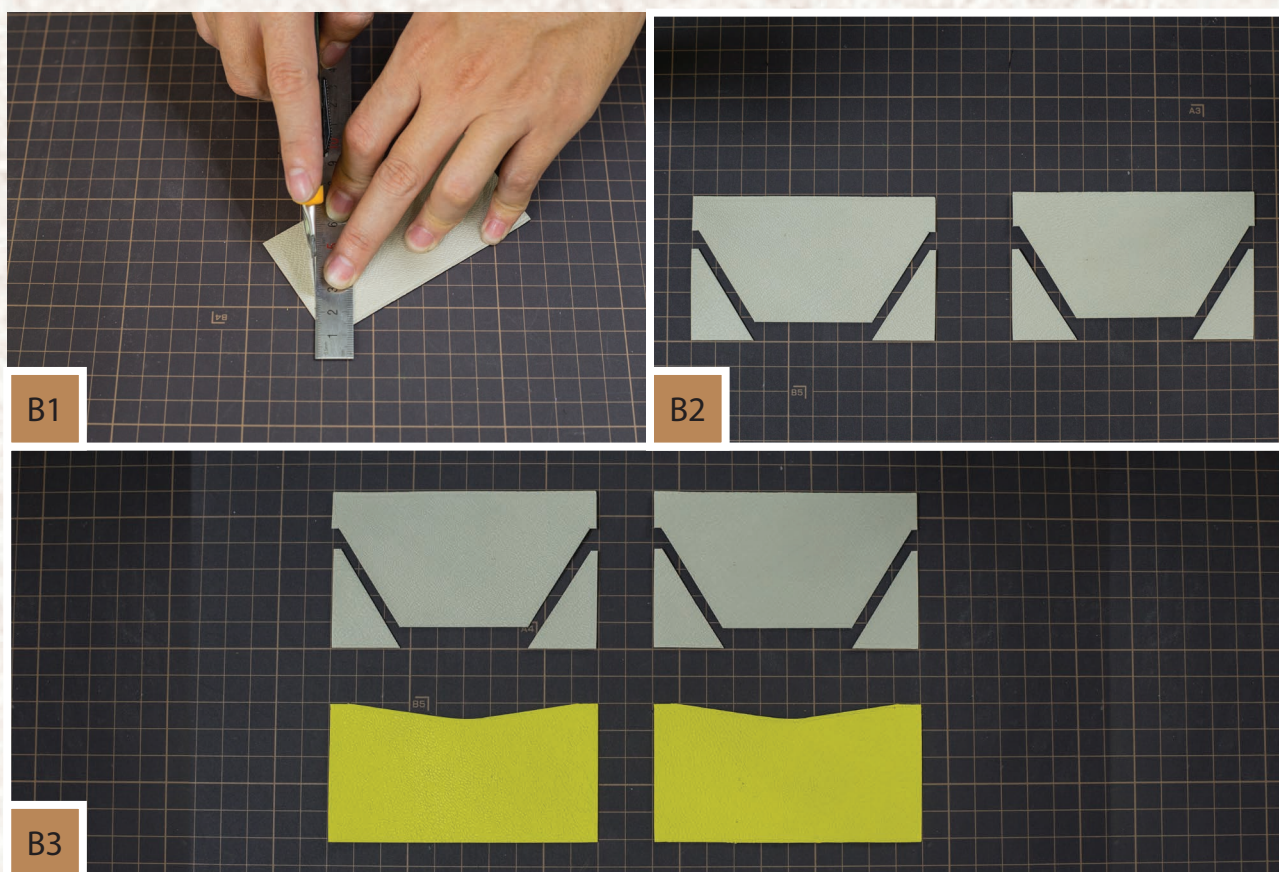


## BÀI 3: CẮT CÁC NGĂN THẺ ATM CỦA VÍ

B1: Thao tác cắt Ngăn thẻ ATM chữ T

B2: Ngăn thẻ chữ T sau khi cắt

B3: Ngăn thẻ ATM chữ T và Ngăn thẻ ATM ngoài sau khi cắt





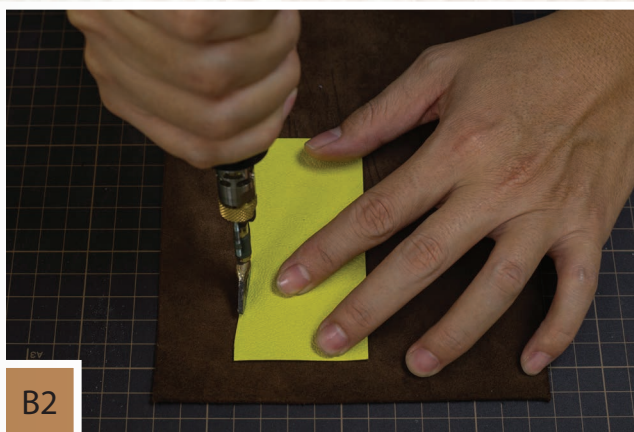
## BÀI 4: KỸ THUẬT SƠN CẠNH TRÊN CÁC NGĂN

B1: Đánh (mài) cạnh trên của các ngăn bằng giấy nhám có độ nhám 120

B2: Sử dụng máy ke viền nhiệt ke đường thẳng song song với cạnh vừa đánh

B3: Đánh (mài) cạnh trên của các ngăn bằng giấy nhám có độ nhám 320

B4: Sơn cạnh bằng bông sơn



Lưu ý: Sau khi sơn khô các bạn lặp lại Bước 3 với giấy nhám 600, và Sơn lại. Các bạn lặp lại các bước 3,4 đến khi cạnh mịn đẹp. Thực hiện tương tự với các Miếng ngăn thẻ và Ngăn thân chính còn lại

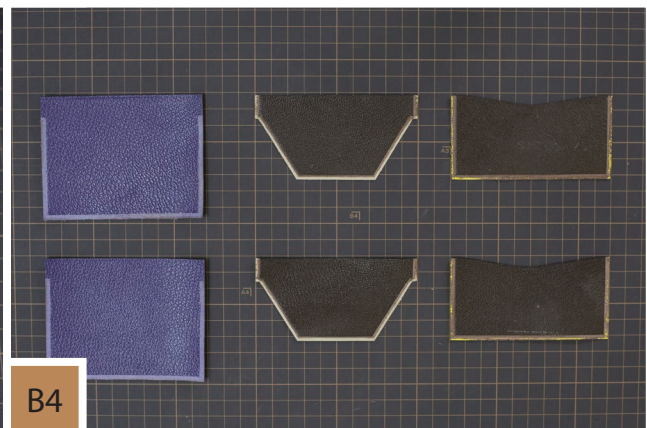
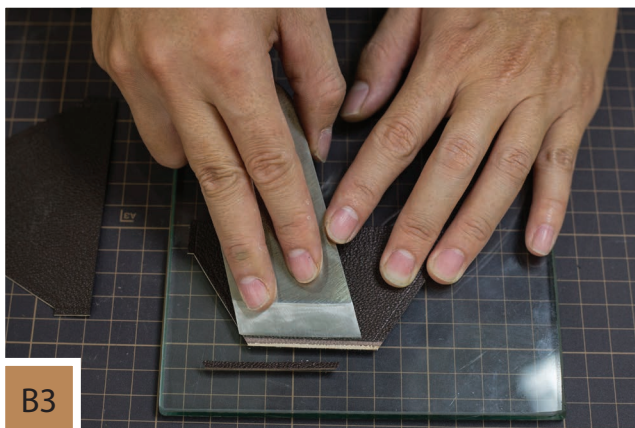
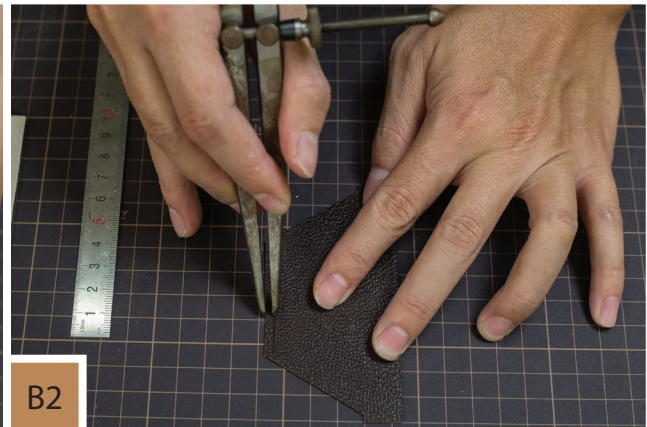


## BÀI 5: KỸ THUẬT LẠNG MỎNG MÉP

B1: Sử dụng compa mở khoảng cách 3 mm

B2: Kẻ compa lên mép mặt sau của Ngăn thẻ ATM và mặt trước Ngăn thân chính

B3: Sử dụng dao lạng, lạng theo đường compa vừa kẻ



B4: Mặt TRƯỚC của ngăn thân chính sau khi lạng  
Mặt SAU của ngăn thẻ ATM sau khi lạng



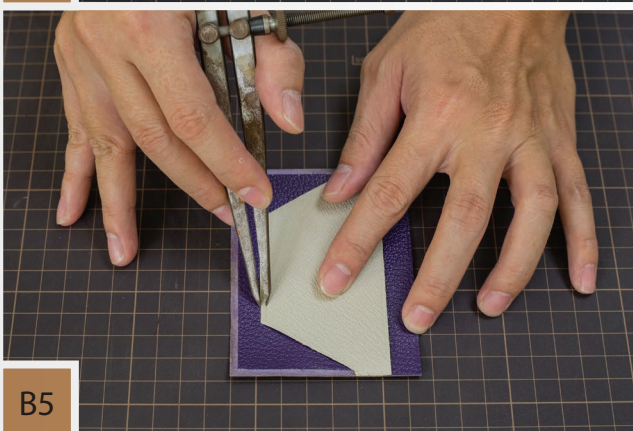
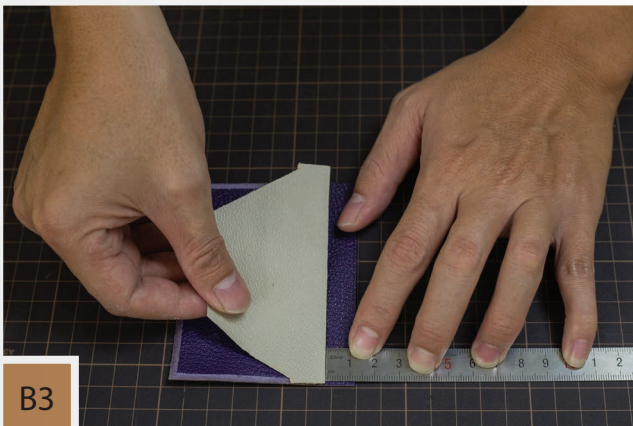
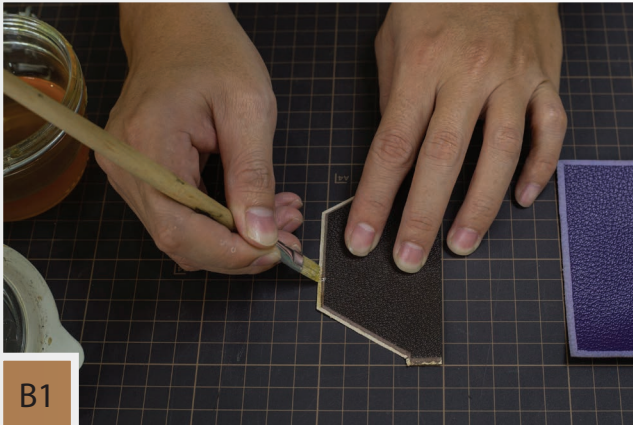
## BÀI 6: CỐ ĐỊNH CÁC NGĂN THẺ ATM VÀO NGĂN THÂN CHÍNH

### CỐ ĐỊNH NGĂN THẺ ATM CHỮ T

B1: Bôi keo đường lạng mặt sau Ngăn thẻ ATM chữ T

B2: Bôi keo đường lạng mặt trước Ngăn thân chính

B3: Dán Ngăn thẻ ATM chữ T vào Ngăn thân chính cách mép trên của Ngăn thân chính 12mm



B4: Mở Compa khoảng cách 2.5 mm

B5: Kẻ đường đục tại chân Ngăn thẻ ATM chữ T

B6: Đục theo đường kẻ sử dụng búa nhựa và đục xiên 3mm

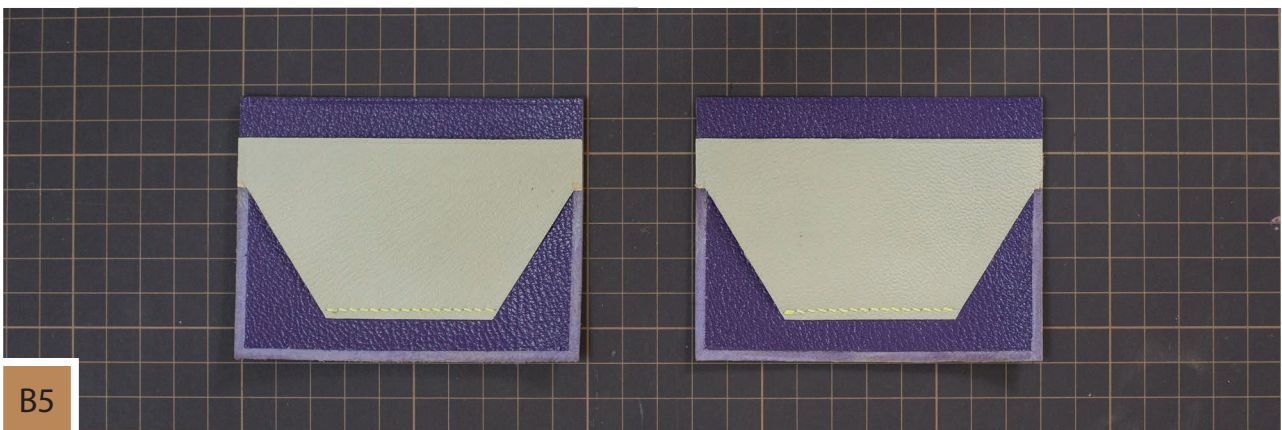
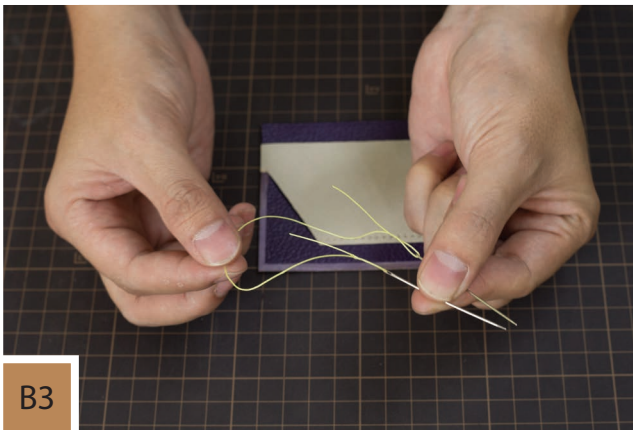
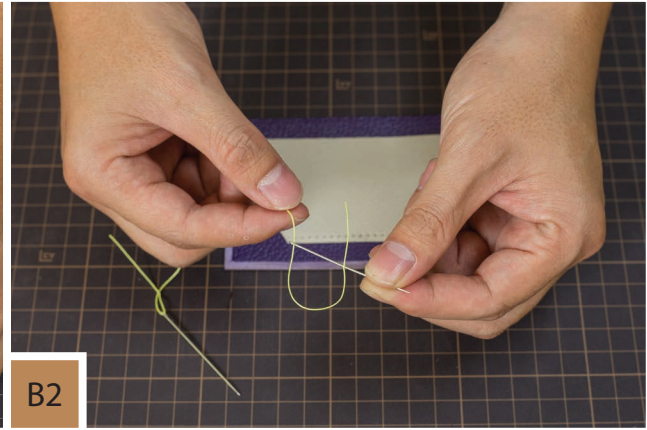
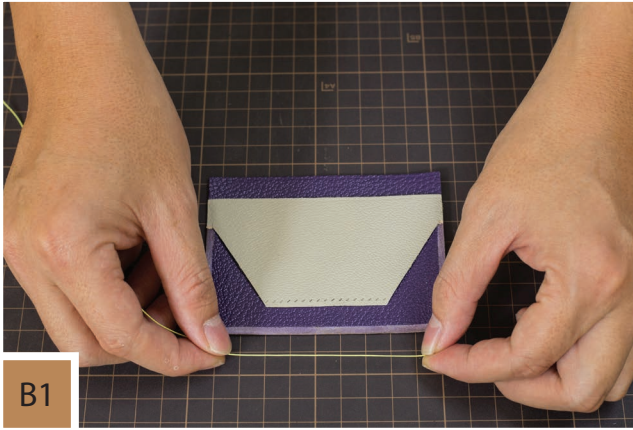


## CÁC THAO TÁC LẤY CHỈ VÀ KHÂU

B1: Đo chỉ gấp 4 lần chiều dài đoạn cần khâu

B2: Xâu chỉ vào kim

B3: Kim và chỉ sau khi xâu



B4: Tiến hành khâu với kỹ thuật khâu 2 kim

B5: Ngăn thẻ ATM chữ T sau khi khâu cố định vào Ngăn thân chính

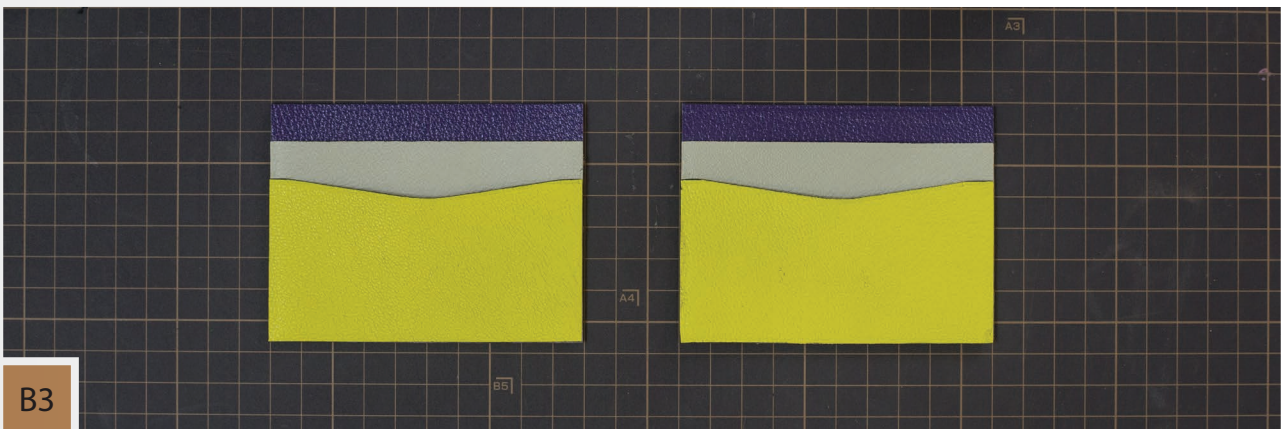
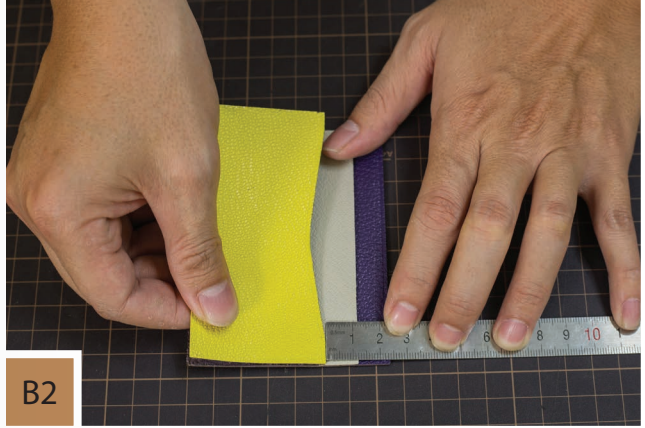


## THAO TÁC CỐ ĐỊNH NGĂN THẺ ATM NGOÀI

B1. Bôi keo mặt sau Ngăn thẻ ATM ngoài tại đường lạng

B2. Dán Ngăn thẻ ATM ngoài vào Ngăn thân chính cách mép trên Ngăn thân chính 24mm

B3. Hai mặt thân ví sau khi đã cố định các Ngăn thẻ ATM





## BÀI 7: GHÉP HAI MẶT THÂN Ví

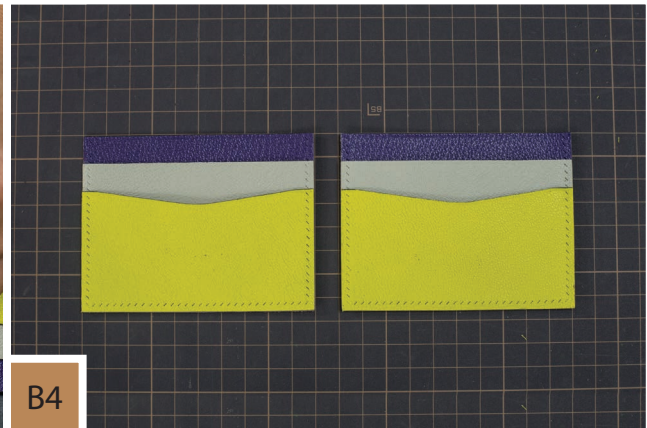
### KỸ THUẬT ĐỤC 2 MẶT THÂN Ví

B1. Mở compa khoảng cách 2.5 mm

B2. Kẻ compa đường đục mặt trước của 2 mặt thân ví

B3. Đục theo đường kẻ, sử dụng búa và bộ đục xiên 3mm

B4. Hai mặt thân ví sau khi đục xong, số lượng lỗ đục 2 mặt thân ví bằng nhau





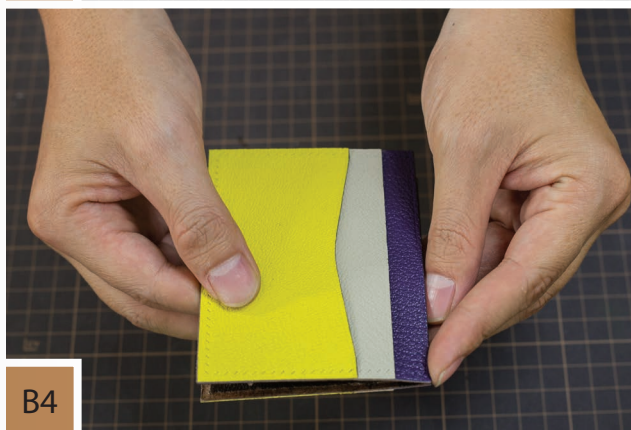
## CÁC THAO TÁC LẠNG, DÁN, KHÂU 2 MẶT THÂN VÍ

B1: Mở compa khoảng cách 3 mm để kẻ mặt sau hai mặt thân ví

B2: Lạng mép 2 mặt thân ví theo đường kẻ compa

B3: Bôi keo đường lạng 2 mặt sau thân ví

B4: Dán 2 mặt thân ví



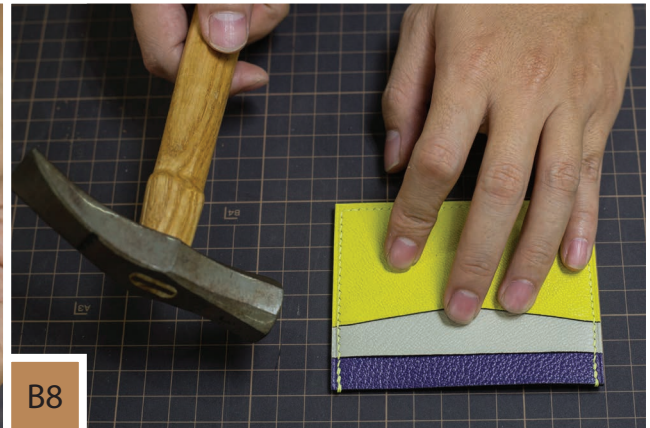
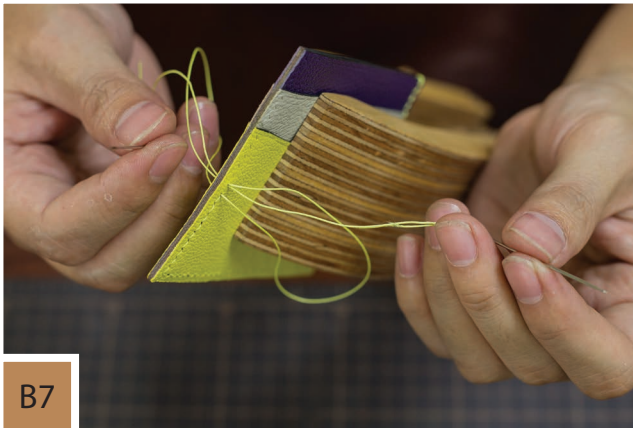
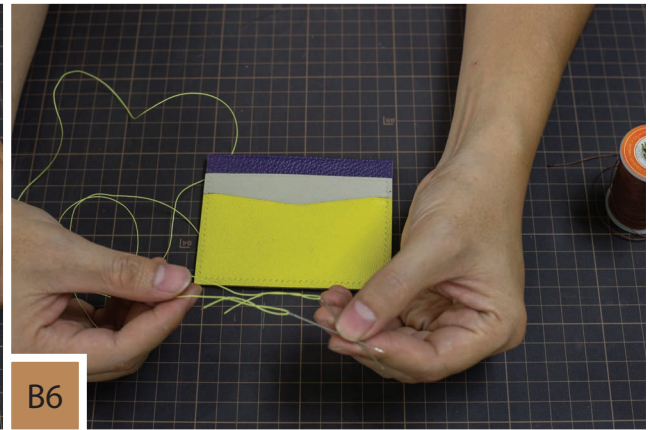
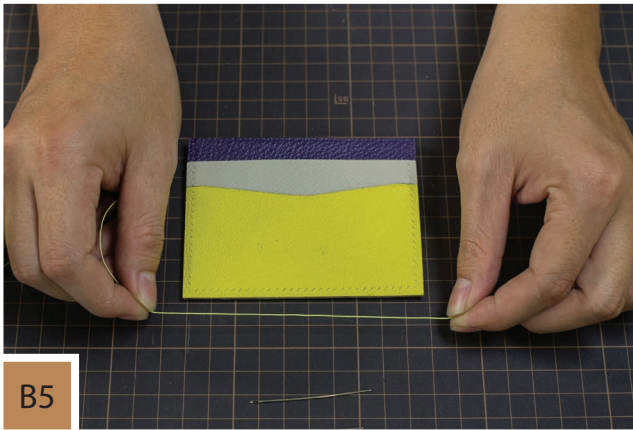


B5: Đo chỉ gấp 4 lần chiều dài đoạn cần khâu

B6: Xâu chỉ vào kim

B7: Thực hiện kỹ thuật khâu 2 kim khâu 2 mặt thân ví

B8: Dùng búa sắt đập chỉ sau khi khâu





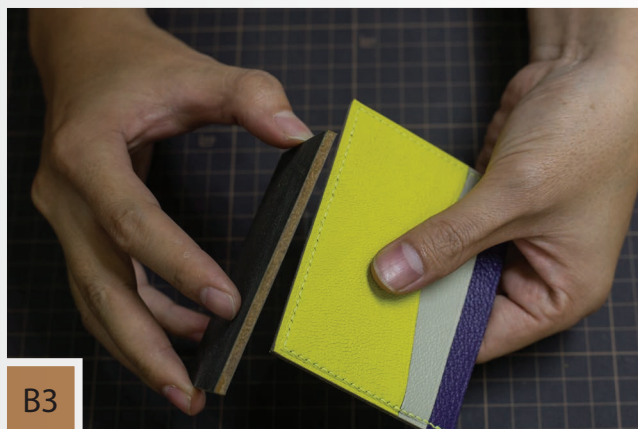
## BÀI 8 : SƠN CẠNH TOÀN BỘ VÍ

B1: Đánh cạnh bằng giấy nhám 120, để tạo độ phẳng cho các cạnh của ví

B2: Ke viền nhiệt 3 cạnh sản phẩm

B3: Đánh cạnh bằng giấy nhám 320

B4: Sử dụng bông sơn để sơn cạnh sản phẩm



Lưu ý: Sau khi sơn khô các bạn lặp lại Bước 3 với giấy nhám 600, và Sơn lại. Các bạn lặp lại các bước 3,4 đến khi cạnh mịn đẹp.



DOLIO LEATHER SCHOOL  
LỚP HỌC LÀM ĐỒ DA THỦ CÔNG

[WWW.DOLIO.VN](http://WWW.DOLIO.VN) | [WWW.HOCLAMDA.COM](http://WWW.HOCLAMDA.COM)  
[WWW.FACEBOOK.COM/HOCLAMDA](https://WWW.FACEBOOK.COM/HOCLAMDA)

**HOTLINE: 0937629868**